

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Obras de acabado para el nuevo edificio de la escuela Gastronómica y Laboratorios
Universidad Tecnológica de Pereira

CAPÍTULO IX – CARPINTERÍA ALUMINIO

1. N° ÍTEM:	2. NOMBRE:	3. UNIDAD DE PAGO:
9.01	Puerta Tipo P-1. Suministro e instalación de puerta batiente con bastidor perimetral en aluminio y vidrio laminado, persianas ensambladas de manera mecánica. Lámina de aluminio de 1,2 mm, marco de 120mm en aluminio. Incluye cerradura de embutir con manija para perfil estrecho y pintura electrostática (acabado según diseño). Incluye bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura).	M2

4. DEFINICIÓN:

Corresponde al SUMINISTRO E INSTALACIÓN de las PUERTAS en perfilería de aluminio natural mate, o anodizado para los bastidores perimetrales; con vidrio laminado, persianas ensambladas de manera mecánica. Lámina de aluminio de 1,2 mm, marco de 120mm en aluminio según se indique en los planos arquitectónicos del proyecto. Todas las puertas a suministrar e instalar deben ejecutarse en el tipo de perfilería de las referencias indicadas en los planos de detalle, en el calibre de la perfilería denominada tradicional o extrafuerte. NO SE ACEPTARÁ PERFILERÍA EN LOS CALIBRES DENOMINADOS LIVIANOS O ECONÓMICOS. El contratista es el responsable de la elaboración de diseño de detalle final de los elementos de carpintería de aluminio y deberá presentar los correspondientes planos de taller garantizando que los elementos suministrados brinden adecuada resistencia y condiciones de operación acorde al uso y configuración indicadas en los planos del proyecto.

5. DESCRIPCIÓN:

Los ítems incluyen en todos los casos el suministro de los elementos o accesorios necesarios para la conformación de las puertas, tales como vidrio plano, tipo cristal, de 5 a 6 mm de espesor; vidrio laminado, las celosías o persianas de aluminio indicadas en los planos arquitectónicos, la chapilla de aluminio y demás elementos de las distintas configuraciones o tipologías previstas. Así mismo se incluye el suministro e instalación de todos los accesorios necesarios para el adecuado ensamble y funcionamiento de cada tipología de puertas de aluminio especificadas tales como bisagras, guías plásticas, cerrojos, empaques, pisa-vidrios y felpa siliconada de 5mm, etc. En el caso de las puertas corredizas se debe emplear sillar para empotrar en el piso.

6. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN:

- Confirmar dimensiones de sitios de instalación antes de iniciar la fabricación.
- Controlar proceso de ensamble verificando el ajuste de los componentes
- Proceder a la instalación de estructura de marco, verificando niveles, plomo, escuadra y demás factores que puedan incidir el funcionamiento de los distintos componentes.
- Instalar vidrios, empaques, accesorios, felpa y demás componentes de la carpintería de aluminio. Para las puertas, ventanas y elementos móviles realizar la instalación de cerrojos, bisagras y verificar su correcta operación.
- Verificar el adecuado ajuste de los componentes y que no se presenten filtraciones.
- Limpiar y proteger para evitar deterioro.

7. ENSAYOS A REALIZAR:

- Adecuado ensamble, funcionamiento e instalación de accesorios.

8. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN:

Perfilería de aluminio y vidrio del tipo y calibre especificados

- Ajuste en vano < 5mm
- Espesor Vidrio +/- 0.2mm
- Adecuada instalación y operación de los componentes

9. MATERIALES:

- Perfilería aluminio
- Vidrio laminado
- Empaques, Tornillos platinas y accesorios de instalación
- Cerradura de embutir con manija para perfil estrecho y pintura electrostática

10. EQUIPOS:

Andamios
Equipo y Herramienta Menor

11. OTRAS NORMAS Y ESPECIFICACIONES:

- Manuales técnicos de fabricantes o proveedores de los distintos insumos (aluminio, vidrio empaques, cerraduras, felpas, tornillería, etc)

12. MEDIDA Y FORMA DE PAGO:

Se cancelará por m2 de cada puerta debidamente instalada. Incluye cerradura de embutir con manija para perfil estrecho y pintura electrostática (acabado según diseño). Incluye bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura). Cada elemento (Puerta o ventana) tendrá pago por el ítem correspondiente descrito en los planos arquitectónicos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Obras de acabado para el nuevo edificio de la escuela Gastronómica y Laboratorios
Universidad Tecnológica de Pereira

1. N° ÍTEM:	2. NOMBRE:	3. UNIDAD DE PAGO:
9.02	Puerta Tipo P-2. Suministro e instalación de puerta batiente de 1 hoja con vidrio laminado de 3+3 y bastidor de aluminio. Lámina de aluminio de 1,2 mm, marco de 120mm en aluminio. Incluye cerradura de embutir con manija para perfil estrecho y pintura electrostática (acabado según diseño). Incluye bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura).	M2
9.03	Puerta Tipo P-2A. Suministro e instalación de puerta batiente de 1 hoja con vidrio laminado de 3+3 y bastidor de aluminio. Lámina de aluminio de 1,2 mm, marco de 120mm en aluminio. Incluye cerradura de embutir con manija para perfil estrecho y pintura electrostática (acabado según diseño). Incluye bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura).	
9.05	Puerta Tipo P-3A. Suministro e instalación de puerta batiente de 1 hoja con vidrio laminado de 3+3 y bastidor de aluminio. Lámina de aluminio de 1,2 mm, marco de 120mm en aluminio. Incluye cerradura de embutir con manija para perfil estrecho y pintura electrostática (acabado según diseño). Incluye bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura).	
9.07	Puerta Tipo P-4A. Suministro e instalación de puerta batiente de 1 hoja con vidrio laminado de 3+3 y bastidor de aluminio. Lámina de aluminio de 1,2 mm, marco de 120mm en aluminio. Incluye cerradura de embutir con manija para perfil estrecho y pintura electrostática (acabado según diseño). Incluye bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura).	
9.15	Puerta Tipo P-11. Suministro e instalación de puerta batiente de 2 hojas, con bastidor perimetral, persianas ensambladas de manera mecánica. Lámina de aluminio 1,2 mm, marco de 120 mm en aluminio. Incluye cerradura de embutir con manija, pintura electrostática (acabado según diseño), con bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura).	
9.16	Puerta Tipo P-12. Suministro e instalación de puerta batiente de 1 hoja con vidrio laminado de 3+3 y bastidor de aluminio. Lámina de aluminio de 1,2 mm, marco de 120mm en aluminio. Incluye cerradura de embutir con manija para perfil estrecho y pintura electrostática (acabado según diseño). Incluye bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura).	
9.17	Puerta Tipo P-13. Suministro e instalación de puerta batiente de 1 hoja con vidrio laminado de 3+3 y bastidor de aluminio. Lámina de aluminio de 1,2 mm, marco de 120mm en aluminio. Incluye cerradura de embutir con manija para perfil estrecho y pintura electrostática (acabado según diseño). Incluye bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura).	

4. DEFINICIÓN:

Corresponde al SUMINISTRO E INSTALACIÓN de las PUERTAS BATIENTES de 1 o 2 hojas (según diseño) con hoja con vidrio laminado de 3+3 y bastidor de aluminio o persianas ensambladas de manera mecánica. Lámina de aluminio de 1,2 mm, marco de 120mm en aluminio. NO SE ACEPTARÁ PERFILERÍA EN LOS CALIBRES DENOMINADOS LIVIANOS O ECONÓMICOS. El contratista es el responsable de la elaboración de diseño de detalle final de los elementos de carpintería de aluminio y deberá presentar los correspondientes planos de taller garantizando que los elementos suministrados brinden adecuada resistencia y condiciones de operación acorde al uso y configuración indicadas en los planos del proyecto.

5. DESCRIPCIÓN:

Los ítems incluyen en todos los casos el suministro de los elementos o accesorios necesarios para la conformación de las puertas, tales como vidrio plano, tipo cristal, de 5 a 6 mm de espesor; vidrio laminado, las celosías o persianas de aluminio indicadas en los planos arquitectónicos, la chapilla de aluminio y demás elementos de las distintas configuraciones o tipologías previstas. Así mismo se incluye el suministro e instalación de todos los accesorios necesarios para el adecuado ensamble y funcionamiento de cada tipología de puertas de aluminio especificadas tales como bisagras, guías plásticas, cerrojos, empaques, pisa-vidrios y felpa siliconada de 5mm, etc. En el caso de las puertas corredizas se debe emplear sillar para empotrar en el piso.

6. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Obras de acabado para el nuevo edificio de la escuela Gastronómica y Laboratorios

Universidad Tecnológica de Pereira

- Confirmar dimensiones de sitios de instalación antes de iniciar la fabricación.
- Controlar proceso de ensamble verificando el ajuste de los componentes
- Proceder a la instalación de estructura de marco, verificando niveles, plomo, escuadra y demás factores que puedan incidir el funcionamiento de los distintos componentes.
- Instalar vidrios, empaques, accesorios, felpa y demás componentes de la carpintería.
- Verificar el adecuado ajuste de los componentes.
- Limpiar y proteger para evitar deterioro.

7. ENSAYOS A REALIZAR:

- Adecuado ensamble, funcionamiento e instalación de accesorios.

8. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN:

Perfilería de aluminio y vidrio del tipo y calibre especificados

- Ajuste en vano < 5mm
- Espesor Vidrio +/- 0.2mm
- Adecuada instalación y operación de los componentes

9. MATERIALES:

- Bastidor en aluminio
- Vidrio laminado 3+3
- Marco en aluminio
- Empaques, Tornillos platinas y accesorios de instalación
- Cerradura de embutir con manija para perfil estrecho y pintura electrostática
- Bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura)

10. EQUIPOS:

Andamios
Equipo y Herramienta Menor

11. OTRAS NORMAS Y ESPECIFICACIONES:

- Manuales técnicos de fabricantes o proveedores de los distintos insumos (aluminio, vidrio empaques, cerraduras, felpas, tornillería, etc)

12. MEDIDA Y FORMA DE PAGO:

Se cancelará por m2 de cada puerta debidamente instalada. Incluye cerradura de embutir con manija para perfil estrecho y pintura electrostática (acabado según diseño). Incluye bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura). Cada elemento (Puerta o ventana) tendrá pago por el ítem correspondiente descrito en los planos arquitectónicos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Obras de acabado para el nuevo edificio de la escuela Gastronómica y Laboratorios
Universidad Tecnológica de Pereira

1. N° ÍTEM:	2. NOMBRE:	3. UNIDAD DE PAGO:
9.13	Puerta Tipo P-9A. Suministro e instalación de puerta pivotada de 2 hojas moduladas, de 1 sola lámina tipo panel perforada (según diseño) con bastidor oculto de 38*100 arte MP3. Lámina galvanizada CAL-18, marco de 210mm – CAL-18. Tesa cerrojo 506 – Llave pestillo. Pintura Electrostática (acabado según diseño), pivote de hierro y heladera 60x40 doble.	M2

4. DEFINICIÓN:

Corresponde al SUMINISTRO E INSTALACIÓN de las PUERTAS con marco en lámina galvanizada; con 2 hojas pivotadas en lámina perforada (según diseño) y su localización con dimensiones según se indique en los planos arquitectónicos del proyecto. Todas las puertas a suministrar e instalar deben ejecutarse en el tipo de perfilera de las referencias indicadas en los planos de detalle, en el calibre de la perfilera denominada tradicional o extrafuerte. NO SE ACEPTARÁ PERFILERÍA EN LOS CALIBRES DENOMINADOS LIVIANOS O ECONÓMICOS. El contratista es el responsable de la elaboración de diseño de detalle final de los elementos de carpintería metálica y deberá presentar los correspondientes planos de taller garantizando que los elementos suministrados brinden adecuada resistencia y condiciones de operación acorde al uso y configuración indicadas en los planos del proyecto.

5. DESCRIPCIÓN:

Los ítems incluyen en todos los casos el suministro de los elementos o accesorios necesarios para la conformación de las puertas, tales los paneles en lámina perforada de fábrica; los bastidores ocultos indicados en los planos arquitectónicos y demás elementos de las distintas configuraciones o tipologías previstas. Así mismo se incluye el suministro e instalación de todos los accesorios necesarios para el adecuado ensamble y funcionamiento de cada tipología de puertas metálicas especificadas tales como bisagras, cerraduras, cerrojos, empaques, etc.

6. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN:

- Confirmar dimensiones de sitios de instalación antes de iniciar la fabricación.
- Controlar proceso de ensamble verificando el ajuste de los componentes
- Proceder a la instalación de estructura de marco, verificando niveles, plomo, escuadra y demás factores que puedan incidir el funcionamiento de los distintos componentes.
- Instalar los paneles perforados prefabricados.
- Verificar el adecuado ajuste de los componentes
- Limpiar y proteger para evitar deterioro.

7. ENSAYOS A REALIZAR:

- Adecuado ensamble, funcionamiento e instalación de accesorios.

8. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN:

- Ajuste en vano < 5mm
- Espesor Vidrio +/- 0.2mm
- Adecuada instalación y operación de los componentes

9. MATERIALES:

- Marco en lámina cal 18
- Panel en lámina perforada
- Empaques, Tornillos, platinas y accesorios de instalación
- Llave pestillo
- Acabado en pintura electrostática

10. EQUIPOS:

Andamios
Equipo y Herramienta Menor

11. OTRAS NORMAS Y ESPECIFICACIONES:

- Manuales técnicos de fabricantes o proveedores de los distintos insumos

12. MEDIDA Y FORMA DE PAGO:

Se cancelará por m2 de cada puerta debidamente instalada con las 2 naves pivotantes. Incluye cerradura tipo pivote y manijas (acabado según diseño). Cada elemento tendrá pago por el ítem correspondiente descrito en los planos arquitectónicos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Obras de acabado para el nuevo edificio de la escuela Gastronómica y Laboratorios
Universidad Tecnológica de Pereira

1. N° ÍTEM:	2. NOMBRE:	3. UNIDAD DE PAGO:
9.04	Puerta Tipo P-3. Suministro e instalación de puerta batiente de 1 hoja lisa, doble lámina tipo panel, inyectada en poliuretano, engrafada, no soldada, con mirilla rectangular de 200mmx700mm y vidrio laminado 3+3. Lámina galvanizada – CAL 20, marco de 120mm CAL 18. Incluye cerradura de embutir con manija sena y roseta y pintura electrostática (acabado según diseño). Incluye bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura).	M2
9.06	Puerta Tipo P-4. Suministro e instalación de puerta batiente de 1 hoja lisa, doble lámina tipo panel, inyectada en poliuretano, engrafada, no soldada, con mirilla rectangular de 200mmx700mm y vidrio laminado 3+3. Lámina galvanizada – CAL 20, marco de 120mm CAL 18. Incluye cerradura de embutir con manija sena y roseta y pintura electrostática (acabado según diseño). Incluye bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura).	
9.08	Puerta Tipo P-5. Suministro e instalación de puerta batiente de 1 hoja lisa, doble lámina tipo panel, inyectada en poliuretano, engrafada, no soldada, con mirilla rectangular de 200mmx700mm y vidrio laminado 3+3. Lámina galvanizada – CAL 20, marco de 120mm CAL 18. Incluye cerradura de embutir con manija sena y roseta y pintura electrostática (acabado según diseño). Incluye bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura).	
9.09	Puerta Tipo P-5A. Suministro e instalación de puerta batiente de 1 hoja lisa, doble lámina tipo panel, inyectada en poliuretano, engrafada, no soldada, con mirilla rectangular de 200mmx700mm y vidrio laminado 3+3. Lámina galvanizada – CAL 20, marco de 120mm CAL 18. Incluye cerradura de embutir con manija sena y roseta y pintura electrostática (acabado según diseño). Incluye bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura).	
9.12	Puerta Tipo P-8. Suministro e instalación de puerta batiente de 1 hoja lisa, doble lámina tipo panel, inyectada en poliuretano, engrafada, no soldada, con mirilla rectangular de 200mmx700mm y vidrio laminado 3+3. Lámina galvanizada – CAL 20, marco de 120mm CAL 18. Incluye cerradura de embutir con manija sena y roseta y pintura electrostática (acabado según diseño). Incluye bisagra en aluminio de ensamble mecánico (sin soldadura).	

4. DEFINICIÓN:

Corresponde al SUMINISTRO E INSTALACIÓN de las PUERTAS con marco en lámina galvanizada; con 1 hoja batiente en lámina tipo panel inyectado con poliuretano con mirilla rectangular en vidrio laminado (según diseño) y su localización con dimensiones según se indique en los planos arquitectónicos del proyecto. Todas las puertas a suministrar e instalar deben ejecutarse en el tipo de perfilera de las referencias indicadas en los planos de detalle, en el calibre de la perfilera denominada tradicional o extrafuerte. NO SE ACEPTARÁ PERFILERÍA EN LOS CALIBRES DENOMINADOS LIVIANOS O ECONÓMICOS. El contratista es el responsable de la elaboración de diseño de detalle final de los elementos de carpintería metálica y deberá presentar los correspondientes planos de taller garantizando que los elementos suministrados brinden adecuada resistencia y condiciones de operación acorde al uso y configuración indicadas en los planos del proyecto.

5. DESCRIPCIÓN:

Los ítems incluyen en todos los casos el suministro de los elementos o accesorios necesarios para la conformación de las puertas, tales los paneles en lámina inyectada; indicados en los planos arquitectónicos y demás elementos de las distintas configuraciones o tipologías previstas. Así mismo se incluye el suministro e instalación de todos los accesorios necesarios para el adecuado ensamble y funcionamiento de cada tipología de puertas metálicas especificadas tales como bisagras, cerraduras, cerrojos, empaques, etc.

6. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Obras de acabado para el nuevo edificio de la escuela Gastronómica y Laboratorios Universidad Tecnológica de Pereira

- Confirmar dimensiones de sitios de instalación antes de iniciar la fabricación.
- Controlar proceso de ensamble verificando el ajuste de los componentes
- Proceder a la instalación de estructura de marco, verificando niveles, plomo, escuadra y demás factores que puedan incidir el funcionamiento de los distintos componentes.
- Instalar los páneles inyectados con la mirilla, suministrada por la fábrica.
- Verificar el adecuado ajuste de los componentes
- Limpiar y proteger para evitar deterioro.

7. ENSAYOS A REALIZAR:

- Adecuado ensamble, funcionamiento e instalación de accesorios.

8. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN:

- Ajuste en vano < 5mm
- Espesor Vidrio +/- 0.2mm
- Adecuada instalación y operación de los componentes

9. MATERIALES:

- Marco en lámina cal 18
- Panel en lámina doble inyectada con poliuretano
- Mirilla en vidrio laminado 3+3
- Empaques, Tornillos platinas y accesorios de instalación
- Cerradura de embutir con pintura electrostática

10. EQUIPOS:

Andamios

Equipo y Herramienta Menor

11. OTRAS NORMAS Y ESPECIFICACIONES:

- Manuales técnicos de fabricantes o proveedores de los distintos insumos

12. MEDIDA Y FORMA DE PAGO:

Se cancelará por m2 de cada puerta debidamente instalada. Incluye el marco, mirillas, cerradura y manijas (acabado según diseño). Cada elemento tendrá pago por el ítem correspondiente descrito en los planos arquitectónicos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Obras de acabado para el nuevo edificio de la escuela Gastronómica y Laboratorios Universidad Tecnológica de Pereira

1. N° ÍTEM:	2. NOMBRE:	3. UNIDAD DE PAGO:
9.11	Suministro e instalación de puerta Aluminio Tipo P-7 (incluye chapa + tope)	M2
9.14	Suministro e instalación de puerta en vidrio templado + persiana en aluminio Tipo P-10 (incluye chapa + tope + bisagras Speedy)	M2
9.18	Suministro e instalación de puerta Aluminio Tipo P-14 (incluye chapa + tope)	M2
9.19	Suministro e instalación de puerta Aluminio Tipo P-15 (incluye chapa + tope)	M2

4. DEFINICIÓN:

Corresponde al SUMINISTRO E INSTALACIÓN de las PUERTAS en perfilera de aluminio natural mate, o anodizado; según se indique en los planos arquitectónicos del proyecto. Todas las puertas a suministrar e instalar deben ejecutarse en el tipo de perfilera de las referencias indicadas en los planos de detalle, en el calibre de la perfilera denominada tradicional o extrafuerte. NO SE ACEPTARÁ PERFILERÍA EN LOS CALIBRES DENOMINADOS LIVIANOS O ECONÓMICOS. El contratista es el responsable de la elaboración de diseño de detalle final de los elementos de carpintería de aluminio y deberá presentar los correspondientes planos de taller garantizando que los elementos suministrados brinden adecuada resistencia y condiciones de operación acorde al uso y configuración indicadas en los planos del proyecto.

5. DESCRIPCIÓN:

Los ítems incluyen en todos los casos el suministro de los elementos o accesorios necesarios para la conformación de las puertas, tales como vidrio plano, tipo cristal, laminado, de 5 a 6 mm de espesor; las celosías o persianas de aluminio indicadas en los planos arquitectónicos, la chapilla de aluminio y demás elementos de las distintas configuraciones o tipologías previstas. Así mismo se incluye el suministro e instalación de todos los accesorios necesarios para el adecuado ensamble y funcionamiento de cada tipología de puertas de aluminio especificadas tales como bisagras, cerraduras rodamientos de nylon con balinera, guías plásticas superiores e inferiores, cerrojos, empaques, pisa-vidrios y felpa siliconada de 5mm, etc.

6. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN:

- Confirmar dimensiones de sitios de instalación antes de iniciar la fabricación.
- Controlar proceso de ensamble verificando el ajuste de los componentes
- Proceder a la instalación de estructura de marco, verificando niveles, plomo, escuadra y demás factores que puedan incidir el funcionamiento de los distintos componentes.
- Instalar vidrios, empaques, accesorios, felpa y demás componentes de la carpintería de aluminio.
- Verificar el adecuado ajuste de los componentes.
- Limpiar y proteger para evitar deterioro.

7. ENSAYOS A REALIZAR:

- Adecuado ensamble, funcionamiento e instalación de accesorios.

8. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN:

Perfilería de aluminio y vidrio del tipo y calibre especificados

- Ajuste en vano < 5mm
- Espesor Vidrio +/- 0.2mm
- Adecuada instalación y operación de los componentes

9. MATERIALES:

- Perfilera aluminio
- Vidrio
- Empaques, Tornillos, platinas y accesorios de instalación

10. EQUIPOS:

Andamios
Equipo y Herramienta Menor

11. OTRAS NORMAS Y ESPECIFICACIONES:

- Manuales técnicos de fabricantes o proveedores de los distintos insumos (aluminio, vidrio empaques, felpas, tornillería, etc)

12. MEDIDA Y FORMA DE PAGO:

Se cancelará por m2 de cada tipo de puerta especificado así: Debe indicarse que en algunos casos está previsto instalación de un determinado tipo de puerta con otros elementos de carpintería de aluminio a su costado o sobre las puertas. Cada elemento (Puerta o ventana) tendrá pago por el ítem correspondiente descrito en los planos arquitectónicos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Obras de acabado para el nuevo edificio de la escuela Gastronómica y Laboratorios
Universidad Tecnológica de Pereira

1. N° ÍTEM:	2. NOMBRE:	3. UNIDAD DE PAGO:
9.10	Suministro e instalación puertas P-6 escaleras. Puerta abatible una hoja resistente al fuego 180 min con la normal UL (americana) de marca novoferm construida en lámina galvanizada, núcleo de lana mineral, junta entumecente con barra antipánico push tipo quick de 1 punto y accesorios.	M2

4. DEFINICIÓN:

Corresponde al SUMINISTRO E INSTALACIÓN de las PUERTAS CORTAFUEGO con marco en lámina galvanizada; con 2 hoja batientes en lámina galvanizada y aislamiento en lana mineral (según diseño) y su localización con dimensiones según se indique en los planos arquitectónicos del proyecto. Todas las puertas a suministrar e instalar deben ejecutarse en el tipo de perfilera de las referencias indicadas en los planos de detalle, en el calibre de la perfilera denominada tradicional o extrafuerte. Incluye dispositivo en electro imán.

5. DESCRIPCIÓN:

Los ítems incluyen en todos los casos el suministro de los elementos o accesorios necesarios para la conformación de las puertas cortafuego en cada una de las salidas de emergencia que comunican los ambientes internos con los puntos fijos.

6. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN:

- Confirmar dimensiones de sitios de instalación antes de iniciar la fabricación.
- Controlar proceso de ensamble verificando el ajuste de los componentes
- Proceder a la instalación de estructura de marco, verificando niveles, plomo, escuadra y demás factores que puedan incidir el funcionamiento de los distintos componentes.
- Instalar los paneles suministrados por el fabricante.
- Verificar el adecuado ajuste de los componentes
- Instalar las cerraduras antipánico.
- Limpiar y proteger para evitar deterioro.

7. ENSAYOS A REALIZAR:

- Adecuado ensamble, funcionamiento e instalación de accesorios.

8. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN:

- Ajuste en vano < 5mm
- Espesor Vidrio +/- 0.2mm
- Adecuada instalación y operación de los componentes

9. MATERIALES:

- Marco en lámina galvanizada
- Panel con aislamiento en lana mineral
- Empaques, Tornillos platinas y accesorios de instalación
- Cerradura antipánico push tipo quick de 1 punto
- Electroimán

10. EQUIPOS:

Andamios
Equipo y Herramienta Menor

11. OTRAS NORMAS Y ESPECIFICACIONES:

- Manuales técnicos de fabricantes o proveedores de los distintos insumos
- NTC NSR 2010

12. MEDIDA Y FORMA DE PAGO:

Se cancelará por m2 de cada puerta debidamente instalada. Incluye el marco, cerradura y manijas (acabado según diseño). Cada elemento tendrá pago por el ítem correspondiente descrito en los planos arquitectónicos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Obras de acabado para el nuevo edificio de la escuela Gastronómica y Laboratorios
Universidad Tecnológica de Pereira



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Obras de acabado para el nuevo edificio de la escuela Gastronómica y Laboratorios

Universidad Tecnológica de Pereira

1. N° ÍTEM:	2. NOMBRE:	3. UNIDAD DE PAGO:
9.21	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-01 (incluye chapas + accesorios + sellos)	M2
9.22	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-03 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.23	Suministro e instalación de ventana en Aluminio con vidrio templado Tipo V-06 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.24	Suministro e instalación de ventana en Aluminio con vidrio templado Tipo V-07 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.25	Suministro e instalación de ventana en Aluminio con vidrio templado Tipo V-08 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.26	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-09 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.27	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-10 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.28	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-11 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.29	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-12 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.30	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-13 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.31	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-14 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.32	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-19 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.33	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-20 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.34	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-21 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.35	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-22 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.36	Suministro e instalación de ventana en Aluminio doble vidrio Tipo V-23 (incluye accesorios + sellos)	
9.37	Suministro e instalación de ventana en Aluminio doble vidrio Tipo V-24 (incluye accesorios + sellos)	
9.38	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-26 (incluye persiana + accesorios + sellos)	
9.39	Suministro e instalación de ventana en Aluminio con vidrio templado Tipo V-27 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.40	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-28 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.41	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-29 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.42	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-34 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.43	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-35 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.44	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-36 (incluye chapas + accesorios + sellos)	
9.45	Suministro e instalación de ventana en Aluminio Tipo V-37 (incluye chapas + accesorios + sellos)	

4. DEFINICIÓN:

Corresponde al SUMINISTRO E INSTALACIÓN de las VENTANAS en perfiles de aluminio natural mate, o anodizado y con reja según se indique en los planos arquitectónicos del proyecto, Todas las VENTANAS a suministrar e instalar deben ejecutarse en el tipo de perfiles de las referencias indicadas en los planos de detalle, en el calibre de la perfiles denominada tradicional o extrafuerte. NO SE ACEPTARÁ PERFILERÍA EN LOS CALIBRES DENOMINADOS LIVIANOS O ECONÓMICOS. Los rieles, los laterales y los dinteles deberán corresponder con el número de naves especificadas en los planos. No se aceptarán naves adosadas a los perfiles.

El contratista es el responsable de la elaboración de diseño de detalle final de los elementos de carpintería de aluminio y deberá presentar los correspondientes planos de taller garantizando que los elementos suministrados brinden adecuada resistencia y condiciones de operación acorde al uso y configuración indicadas en los planos del proyecto.

En algunos casos las ventanas se instalarán sobre estructuras metálicas encargadas de darles la rigidez necesaria para su estabilidad. Estas estructuras se cancelarán por el ítem previsto en el contrato.

5. DESCRIPCIÓN:

Los ítems incluyen en todos los casos el suministro de los elementos o accesorios necesarios para la conformación de las ventanas, tales como sillares tipo alfaja, vidrio plano, tipo cristal, espesor de 5 mm, 6mm, vidrio crudo, templado, laminado o como esté especificado en el diseño; las persianas indicadas en los planos arquitectónicos, y demás elementos de las distintas configuraciones o tipologías previstas. Así mismo se incluye el suministro e instalación de todos los accesorios necesarios para el adecuado ensamble y funcionamiento de cada tipología de VENTANAS de aluminio especificadas tales como bisagras, cerraduras rodamientos de nylon con balinera, guías plásticas superiores e inferiores, cerrojos, empaques, pisa-vidrios y felpa siliconada de 5mm, etc.

6. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN:

- Confirmar dimensiones de sitios de instalación antes de iniciar la fabricación.
- Controlar proceso de ensamble verificando el ajuste de los componentes
- Proceder a la instalación de estructura de marco, verificando niveles, plomo, escuadra y demás factores que puedan incidir el funcionamiento de los distintos componentes.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Obras de acabado para el nuevo edificio de la escuela Gastronómica y Laboratorios

Universidad Tecnológica de Pereira

- Instalar vidrios, empaques, accesorios, felpa y demás componentes de la carpintería de aluminio. Para las puertas, ventanas y elementos móviles realizar la instalación de cerrojos, bisagras y verificar su correcta operación.
- Verificar el adecuado ajuste de los componentes y que no se presenten filtraciones.
- Limpiar y proteger para evitar deterioro.

7. ENSAYOS A REALIZAR:

- Adecuado ensamble, funcionamiento e instalación de accesorios.

8. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN:

- Perfilera de aluminio y vidrio del tipo y calibre especificados
- Ajuste en vano < 5mm
- Espesor Vidrio +/- 0.2mm
- Adecuada instalación y operación de los componentes

9. MATERIALES:

- Perfilera aluminio
- Vidrio
- Empaques
- Tornillos platinas y accesorios de instalación.
- Persiana en aluminio

10. EQUIPOS:

- Andamios
- Equipo y Herramienta Menor

11. OTRAS NORMAS Y ESPECIFICACIONES:

- Manuales técnicos de fabricantes o proveedores de los distintos insumos (aluminio, vidrio empaques, felpas, tornillería, etc)

12. MEDIDA Y FORMA DE PAGO:

Se cancelará por M2 de cada tipo de ventanearía especificado medido en sitio.