



Universidad
Tecnológica
de Pereira



Laboratorio de Metrología Dimensional

Portafolio
de Servicios



Requisitos

- Realizar cotización según el servicio.
- Consignar el costo del servicio en la cuenta asignada en la cotización.
- Confirmar vía fax la consignación.
- Enviar el instrumento en la fecha programada.

Informes

Universidad Tecnológica de Pereira
Facultad de Ingeniería Mecánica
Laboratorio de Metrología Dimensional
Proyecto 511-22-244-01
Vereda la Julita
Tel : (6) 3137124 Ext 114 -119
e.mail : alexdiaza@utp.edu.co
gloyapa@yahoo.com



Gestión de la Calidad ISO 9001 : 2000
Gestión Pública NTC GP 1000 : 2004

Portal Institucional: www.utp.edu.co

Universidad Tecnológica de Pereira
Acreditada Institucionalmente de Alta Calidad
por el Ministerio de Educación Nacional



Universidad Tecnológica de Pereira
Facultad de Ingeniería Mecánica

Misión:

El Laboratorio de Metrología Dimensional de la Universidad Tecnológica de Pereira es una unidad que desarrolla actividades metrológicas para mediciones industriales. Con personal calificado y con métodos que permiten ofrecer a nuestros clientes servicios de alta calidad.

Visión:

En el año 2010 el Laboratorio de Metrología Dimensional, tendrá una cobertura nacional para realizar calibraciones de instrumentos en el área de mediciones industriales y otras áreas de la instrumentación.



Nuestros Servicios

Estas calibraciones se llevan a cabo por el método de comparación, para ello se utilizan bloques patrón trazables y calibrados.

1 Calibración para Pie de Rey

Los procedimientos técnicos están normalizados y se basan en la norma ISO 17025 y la norma NTC 4303 (Pie de Rey. Requisitos y Ensayos).

2 Calibración para Micrómetros

Los procedimientos técnicos están normalizados y se basan en la norma ISO 17025 y la norma NTC 4352 (Micrómetros para mediciones exteriores. Conceptos, requisitos y ensayos).

3 Calibración para Comparadores de Carátula

Los procedimientos técnicos están normalizados y se basan en la norma ISO 17025 y la norma NTC 4513 (Comparadores de carátula).

4 Medición en Máquina de Coordenadas

Se realiza medición y verificación de piezas, utilizando la máquina de medición por coordenadas (gage 2000) con una resolución de 0.0001mm.

5 Pasantía en Metrología Dimensional

Se realiza pasantía en Metrología Dimensional, con una duración de 2 días.